

Příloha č.1: Metody svařování

Skupina technologie	Metody (čísla)	Poznámka / příklad
Elektrický oblouk	111, 121, 131, 135, 136, 137, 141, 15, 151	MMA, MIG, MAG, TIG, plněné dráty
Plamen (autogenní svařování)	311, 312, 313	Acetylen-kyslík, tvrdé pájení
Svařování odporem	21, 22, 23, 24, 25, 291	Bodové, výstupkové, švové svařování
Tření	42	Rotační nebo lineární tření
Laser	52	Laserové svařování kovů
Elektronový paprsek	51	Vakuové technologie
Pájení	91, 94, 972	Měkké a tvrdé pájení, indukční, plamenové aj.
Tepelné řezání	81, 82, 83, 84	Plamen, plazma, laser, elektronový paprsek